

## Instrukcja Obsługi - należy zachować do dalszego wykorzystania

Artykuł/Typ	Gwarantowana Wydajność	Code	Dostępne ciśnienia wyjściowe				
			29 mbar	37 mbar	50 mbar	67 mbar	90 mbar
270	1,5kg/h	270-ØA lub 270-ØF lub 270-ØH	29 mbar	37 mbar	50 mbar	67 mbar	90 mbar
290	1,3kg/h	290-ØA lub 290-ØF lub 290-ØH					

### PRZYŁĄCZE WEJŚCIOWE

(patrz numer po kodzie):

- 20 – szybkozłącze Ø 20 (G.52)
- 21 – szybkozłącze Ø 21 (G.53)
- 22 – szybkozłącze Ø 22 (G.54)
- 27 – szybkozłącze Ø 27 (G.59)

Ciśnienie wejściowe: 0,3 + 16 bar

Spadek ciśnienia: ΔP2

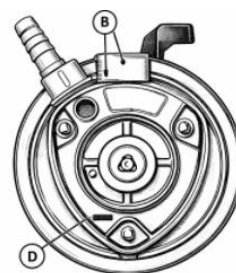
### PRZYŁĄCZE WYJŚCIOWE

(patrz litera po kodzie):

- A – króciec na wąż Ø 8 (H.50 – H.53)
- F – gwint zewnętrzny M20x1,5 (H.1)
- H – gwint zewnętrzny G 1/4" lewy (H.4)

Rodzaj gazu: Butan; Propan; LPG

Temperatura pracy: -20 °C + +50 °C

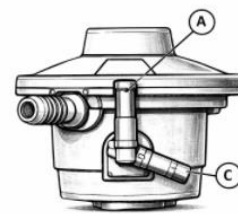


## INSTRUKCJA MONTAŻU

### Przed montażem reduktora ciśnienia:

- Sprawdź, czy parametry techniczne regulatora są odpowiednie do planowanego zastosowania;
- Sprawdź, czy średnica przyłącza wejściowego regulatora jest zgodna z zaworem butli;
- Sprawdź, czy zawór regulatora jest zamknięty (dźwignia w pozycji C);
- Sprawdzić obecność uszczelki na zaworze butli oraz ich dobry stan techniczny;
- Upewnić się, że przewód gazowy jest homologowany, w dobrym stanie technicznym oraz sprawdzić jego termin ważności.

Uwaga: Maksymalna długość przewodu: 1,5 m lub zgodna z wytycznymi zawartymi w instrukcji urządzenia, do którego będzie podpięty reduktor.



### Montaż reduktora ciśnienia:

- Podłączenie lub odłączenie reduktora od zaworu butli jest możliwe wyłącznie przy dźwigni ustawionej w pozycji C;
- Zamknięcie zaworu reduktora, następuje po obróceniu dźwigni zgodnie z ruchem wskazówek zegara do pozycji C;
- Montaż reduktora gazu, odbywa się poprzez dociśnięcie go pionowo do zaworu butli;
- W przypadku montażu reduktora do węża, należy stosować tylko odpowiednie, atestowane obejmy;
- Po montażu upewnić się, że wąż nie jest nadmiernie zagięty ani skręcony, co mogłoby spowodować jego uszkodzenie i nieszczelność;
- Otworzyć zawór regulatora, obracając dźwignię przeciwnie do ruchu wskazówek zegara do pozycji A;
- Sprawdzić szczelność instalacji przy użyciu wody z mydłem lub specjalnych preparatów do wykrywania nieszczelności.

### DO SPRAWDZENIA SZCZELNOŚCI NIE WOLNO UŻYWAĆ OTWARTEGO OGNIA!

W przypadku wykrycia nieszczelności natychmiast zamknąć zawór regulatora oraz usunąć wszystkie przyczyny jej powstania.

### NIE OTWIERAĆ REGULATORA ANI NIE UŻYWAĆ URZĄDZENIA KOŃCOWEGO, DOPÓKI NIESZCZELNOŚĆ NIE ZOSTANIE USUNIĘTA.

### UWAGA

Dźwignia znajdująca się z boku regulatora nie służy do regulacji ciśnienia. Pełni ona wyłącznie funkcję zaworu otwierającego i zamykającego przepływ gazu.

## WAŻNE INFORMACJE

- Niedozwolone jest stosowanie regulatora do uzyskiwania ciśnień innych niż wymienione;
- W przypadku instalacji reduktora za innym regulatorem należy odpowiednio skorygować zakres ciśnień zasilania;
- $\Delta P_2$  oznacza maksymalny spadek ciśnienia (2 mbar) w instalacji za regulatorem;
- Spadek ciśnienia instalacji za reduktorem nie może przekraczać wartości  $\Delta P$  wskazanej na regulatorze;
- W przypadku pracy regulatora na zewnątrz należy chronić go przed wodą i deszczem;
- Nie przemieszczać butli w trakcie pracy;
- Nie przenosić butli LPG, trzymając ją za regulator;
- Ze względu na brak filtra w regulatorze, zawór butli musi być wyposażony w filtr odporny na działanie gazów i korozję;
- Regulator nie może być stosowany w pojazdach ani na jednostkach pływających;
- Po upływie 10 lat od daty produkcji (oznaczenie na korpusie) regulator musi zostać wymieniony, niezależnie od jego stanu technicznego, zgodnie z normą EN 16129.

Importer:

SMART LPG  
09-400 PŁOCK  
KOSTROGAJ 6  
[info@smartlpg.pl](mailto:info@smartlpg.pl)  
tel: 728105440